

# STAPOL 2K-PU-Monocoat ZE26 HS

## Грунт-эмаль двухкомпонентная

## СТАПОЛ ZE26 HS

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: ZE26/9010C0S
- ▶ Референсный цвет: RAL 9010, белый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу
- ▶ **Высоконаполненная**
- ▶ Эластичная и химстойкая
- ▶ Высокая стойкость к истиранию, твердость и устойчивость к ударам
- ▶ Высокая стабильность цвета и глянца, стойкость к УФ-излучению
- ▶ Высокие антикоррозионные свойства
- ▶ Колеруется по системе StaPol Mix (RAL, Pantone, NCS, палитры основных автопроизводителей)

#### Описание продукта:

Высококачественная двухкомпонентная грунт-эмаль на базе акрилполиуретановых смол с содержанием растворителя. Имеет хорошую устойчивость к ультрафиолету; эластичное и химстойкое. Допускает толстослойное нанесение. Обладает высокой стойкостью к истиранию, высокой прочностью и стойкостью к ударам, очень хорошей стойкостью к механическим и химическим нагрузкам, стойкостью к маслам, горюче-смазочным материалам, солям и разбавленным кислотам.

#### Область применения:

Применяется для защиты металла в системе ЛКП или в качестве однослойного покрытия. Рекомендуется для защиты всех типов стальных конструкций, подвергающихся высоким нагрузкам, в таких сферах, как стальные строительные и гидротехнические конструкции с высокой нагрузкой от воды, солей и технических солей и в промышленности. Допускается применение в машиностроении, например, в качестве покрытия для автомобильных рам.

<b>Отвердитель:</b>	STAPOL PU-Hardener ZH62 STAPOL PU-Hardener ZH66	ZH62/000000S ZH66/000000S
<b>Разбавитель:</b>	STAPOL PU-Thinner VZ41 Также для очистки рабочего инструмента	VZ41/000000S

## Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C	
Вязкость при поставке:	60–80 сек. 4 мм. DIN 53211	
Вязкость при нанесении:	40–55 сек. 4 мм. DIN 53211	
Плотность:	ок. 1,24 г/мл	
Соотношение компонентов:	PU-Hardener ZH62	PU-Hardener ZH66
	8:1 по весу	4:1 по весу
	6:1 по объему	3:1 по объему
Жизнеспособность смеси:	ок. 5 часов	
Толщина сухого слоя:	40–180 μм	
Степень глянца:	полуглянцевый	
Теоретический расход:	ок. 125 г/м <sup>2</sup> при 60 μм сухого слоя	
Сухой остаток по объему:	ок. 60%	
Сухой остаток по весу:	ок. 71%	
Содержание орг. растворителей:	ок. 29%	
Содержание ЛОВ:	ок. 380 г/л	
Термостойкость:	от -40°C до +140°C сухого тепла	

## Время сушки: 20°C

Стойкость к пыли:	через 30 минут
Стойкость к прикосновению:	через 2 часа
Высыхание:	через 8 часов
Полное отверждение:	через 7 суток

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 80 μм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Температура / влажность при нанесении:

+5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

## Подходящие основания:

-: наносить на металл, предварительно загрунтованный соответствующими продуктами STAPOL, например, STAPOL 2K-EP-Directprimer ZG14 HS. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены. При использовании в качестве однослойного покрытия наносить непосредственно на подготовленное основание без грунта.

## Подготовка основания:

Сталь: рекомендуется дробеструйная обработка до степени Sa 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944, часть 4. В технически обоснованных случаях допускается тщательная ручная обработка основания. При этом адгезия к основанию и антикоррозионная защита не будет достигать значений, характерных для дробеструйной обработки. Оставшаяся окалина может привести к отслоению. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены.

## Способы нанесения:

Кистью/валиком:	работать неразбавленным материалом.
Пневматическое распыление:	при необходимости допускается добавление 5% - 20% разбавителя VZ41 по весу. Давление воздуха: 4,0 – 5,0 бар Сопло: 1,5 – 1,8 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VZ41 по весу. Мин. давление: 120 - 150 бар Сопло: 0,28 – 0,33 мм

## Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

## Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

## Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

**За дополнительной информацией обращайтесь:**

ООО «Инкапо Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech