

STAPOL 2K-EP-Primer EPG112

Эпоксидный грунт для влажных оснований и низких температур

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: EPG112/0000C0S
- ▶ Референсный цвет: 0000, прозрачный
- ▶ Веер цветов: -

- ▶ **Без растворителя**

- ▶ Высокая адгезия к влажным основаниям пола
- ▶ Высокая механическая прочность
- ▶ Химическая стойкость к солевым растворам и органическим растворителям
- ▶ Набор прочности и возможность нанесения при низких температурах от +5 °C
- ▶ Возможность работы при повышенной влажности до 85%
- ▶ Прекрасная совместимость с различными наполнителями
- ▶ Устойчивость к климатическим нагрузкам и низким температурам
- ▶ Отсутствие в составе растворителей

Описание продукта:

Двухкомпонентный эпоксидный грунт без содержания растворителей для использования по влажному бетону с достижением хорошей адгезии к основанию и надежным отверждением при низких температурах.

Компонент А – низковязкая модифицированная эпоксидная смола на основе бисфенолов А/Ф.

Компонент В – модифицированное основание Манниха.

Области применения:

Устройство и ремонт полимерных покрытий пола при повышенной влажности бетонного основания и при низких температурах в складских, производственных, торговых, общественных помещениях, подземных паркингах, ангарах, на лестницах и так далее.

Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат.

Затвердевший состав возможно удалить только механически.

Технические данные:

Точка воспламенения:	выше 200 °C
Плотность смеси:	около 1,10 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	30-45 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В:	100:40
Степень глянца:	полуглянцевый
Сухой остаток по весу:	100%
Расход материала:	1,1 кг/м ² - расчетный расход на 1 мм слоя 0,3 – 0,5 кг/м ² - расчетный расход для грунтования
Прочность на сжатие:	до 95 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 42 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 46 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 41 кДж/м ² по EN ISO 179
Истираемость по Таберу:	до 60 мг по DIN 53754
Твердость:	до 87 по DIN 53505

Химическая стойкость:

Реагент:	Общий результат по истечении 8 недель:
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	стойко
Жиры	стойко
Кетоны	условно стойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	стойко
10% молочная кислота	стойко
10% уксусная кислота	стойко
20% серная кислота	стойко
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорит	стойко, изменение поверхности
1,1,1-трихлорэтан	условно стойко

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

Время жизни:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	60	40	20

Время отверждения:

Температура	+5 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить:	24 часа	20 часов	12 часов	9 часов
Легкая нагрузка:	30 часов	24 часа	24 часа	12 часов
Полная механическая прочность:	48 часов	36 часов	24 часа	20 часов
Полная химическая прочность:	21 день	14 дней	10 дней	7 дней

Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+5 °C, но всегда на 3 °C выше точки росы
Максимальная влажность при нанесении:	85 %

Временные перерывы между слоями:

Температура	0 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимум	12 часов	10 часов	5 часов	3 часа
Максимум	24 часа	22 часа	7 часов	5 часов

Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- остаточная влажность основания не более 10%;
- температура основания не менее 0-5 °C;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежее бетонное основание должно быть выдержано 7-14 дней до достижения влажности не более 10%.

Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать эпоксидным грунтом, например, EPG112, а затем заполнить шпательной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 18-24 часа пол можно грунтовать.

Подготовка материала:

Влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать низкооборотной мешалкой (150 – 300 оборотов в минуту) со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность, распределить шпателем и прокатать велюровым или полиамидным валиком. Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотвержденные участки.

Способ нанесения:

В качестве грунтовки EPG112 наносится за 1 или 2 слоя. Расход зависит от впитывающей способности основания. Первый слой рекомендуется наносить гладким шпателем, либо нейлоновым валиком с длиной ворса 8-12 мм. Если имеются участки основания, где произошло полное впитывание грунтовки, необходимо повторное нанесение грунтовки. При этом необходимо не допускать пятен остекления, их необходимо сразу присыпать песком. Временной интервал между слоями грунтовки и последующим покрытием не должен превышать 24 часа при 20 °С. Если выдержать предписанный интервал невозможно, а также при нанесении грунтовки снаружи помещения, свеженанесенную грунтовку посыпают слоем сухого кварцевого песка фракции 0,1-0,4 мм. Перед нанесением следующего слоя несвязанный песок удаляют с помощью промышленного пылесоса.

Упаковка:

Компонент А: 10,0 кг
Компонент В: 4,0 кг

Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

Воздействие на окружающую среду:

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech