

# STAPOL 2K-PU-Topcoat ZD27 HS

## Эмаль двухкомпонентная полиуретановая СТАПОЛ ZD27 HS

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: ZD27/7040C0S
- ▶ Референсный цвет: RAL 7040, серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу
- ▶ **Высоконаполненная**
- ▶ **Средний сухой остаток с отвердителем ZH66**
- ▶ Полуглянцевая
- ▶ высокая прочность и стойкость к ударам
- ▶ высокая стойкость к истиранию
- ▶ очень высокая стойкость к механическим и химическим нагрузкам
- ▶ Колеруется по системе StaPol Mix (RAL, Pantone, NCS, палитры основных автопроизводителей)

#### Описание продукта:

Двухкомпонентное покрытие на базе акрилполиуретана, с содержанием растворителя, глянцевое, шелковисто-глянцевое или шелковисто-матовое. Продукт обладает высокой стойкостью к истиранию, высокой прочностью и стойкостью к ударам, очень хорошей стойкостью к механическим и химическим нагрузкам. Обладает стойкостью к маслам, горюче-смазочным материалам, солям и разбавленным кислотам. При применении с отвердителем ZH66 продукт имеет вязкость, подходящую для нанесения распылением без добавления разбавителя.

#### Область применения:

Применяется для окраски стальных конструкций, подвергающихся высоким нагрузкам, в таких сферах, как стальные строительные и гидротехнические конструкции с высокой нагрузкой от воды, солей и технических солей. Также используется для окраски емкостей для химической, текстильной, целлюлозной, бумажной и кожевенной промышленности, известковых и цементных фабрик, оцинковочные цехов, производств напитков и продуктов питания, очистных сооружений, канализационных сооружений, сахаро-рафинадных заводов, металлургических предприятий, коксохимических заводов и так далее.

<b>Отвердитель:</b>	STAPOL PU-Hardener ZH62	ZH62/000000S
	STAPOL PU-Hardener ZH66	ZH66/000000S
<b>Разбавитель:</b>	STAPOL AK+EP-Thinner VK11	VK11/000000S
	Также для очистки рабочего инструмента	

## Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C	
Вязкость при поставке:	структурная	
Вязкость при нанесении:	структурная	
Плотность:	ок. 1,3 г/мл	
Соотношение компонентов:	PU-Hardener ZH62	PU-Hardener ZH66
	8:1 по весу	4:1 по весу
	6:1 по объему	3:1 по объему
Жизнеспособность смеси:	ок. 6 часов	
Толщина сухого слоя:	40–80 μм	
Степень глянца:	полуглянцевый	
Теоретический расход с ZH62:	ок. 130 г/м <sup>2</sup> при 60 μм сухого слоя	
Теоретический расход с ZH66:	ок. 145 г/м <sup>2</sup> при 60 μм сухого слоя	
Сухой остаток по объему:	ок. 60% с ZH62, ок. 53% с ZH66	
Сухой остаток по весу:	ок. 78% с ZH62, ок. 65% с ZH66	
Содержание орг. растворителей:	ок. 22% с ZH62, ок. 35% с ZH66	
Содержание ЛОВ:	ок. 360 г/л с ZH62, ок. 435 г/л с ZH66	
Термостойкость:	от -40°C до +120°C сухого тепла	

<b>Время сушки:</b>	<b>-5°C</b>	<b>5°C</b>	<b>20°C</b>
Стойкость к пыли:	через 20 часов	через 12 часов	через 3 часа
Стойкость к прикосновению:	через 72 часа	через 48 часов	через 8 часов

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 60 μм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Температура / влажность при нанесении:

-5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

## Подходящие основания:

-: наносить на металл, предварительно загрунтованный соответствующими продуктами STAPOL, например, STAPOL 2K-EP-Directprimer ZG14 HS. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены.

## Последующие покрытия:

-

## Способы нанесения:

Кистью/валиком:	работать неразбавленным материалом.
Пневматическое распыление:	наносить при вязкости 22–30 секунд по ВЗ-4. Давление воздуха: 2,5–3,5 бар Сопло: 1,5–1,8 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VZ41 по весу. Мин. давление: 120 бар Сопло: 0,35–0,48 мм

## Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

## Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

## Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: [info@stapol.tech](mailto:info@stapol.tech)