

# STAPOL 2K-EP-Topcoat antistatic EPD122/AS

## Антистатическое наливное эпоксидное покрытие

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: EPD122/7040C0S/AS
- ▶ Референсный цвет: RAL 7040, серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу
  
- ▶ **Без растворителя**
  
- ▶ Высокая механическая прочность и химическая стойкость
- ▶ Токопроводимость
- ▶ Отличная адгезия к основанию и высокая прочность
- ▶ Простота нанесения
- ▶ Отсутствие в составе растворителей

#### Описание продукта:

Двухкомпонентное эпоксидное токопроводящее покрытие для исполнения полимерных полов по бетону с требованиями по наличию статического заряда на поверхности. Полуглянцевое.

Компонент А – раствор низковязкой активно разбавленной эпоксидной смолы на основе бисфенола А с добавлением проводящих волокон, пигментов и функциональных добавок.

Компонент В – модифицированный полиамин.

#### Области применения:

Устройство антистатических токоотводящих колерованных эпоксидных покрытий на бетонных основаниях в складских, производственных, монтажных и прочих помещениях с жесткими требованиями к накоплению статического электричества, в том числе, к взрыво- и пожаробезопасности.

#### Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат.

Затвердевший состав возможно удалить только механически.

## Технические данные:

Точка воспламенения:	выше 200 °C
Плотность смеси:	около 1,65 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	20 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В:	5,5:1
Степень глянца:	полуглянцевый
Сухой остаток по весу:	100%
Расход материала:	1,65 кг/м <sup>2</sup> – расчетный расход на 1 мм слоя, 1.8 кг/м <sup>2</sup> - рекомендуемый практический расход
Прочность на сжатие:	до 82 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 72 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 29 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 40 кДж/м <sup>2</sup> по EN ISO 179
Истираемость по Таберу:	до 65 мг по DIN 53754
Твердость:	до 86 по DIN 53505

## Химическая стойкость:

<i>Реагент:</i>	<i>Общий результат по истечении 8 недель:</i>
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	условно стойко
10% молочная кислота	стойко
10% уксусная кислота	стойко
20% серная кислота	стойко, изменение поверхности
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорит	стойко, изменение поверхности
1,1,1-трихлорэтан	нестойко

**Стойко:** минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

**Условно стойко:** понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

**Нестойко:** значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

**Изменение поверхности:** у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

## Время жизни:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	30	20	10

## Время отверждения:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить:	24 часа	12 часов	6 часов
Легкая нагрузка:	3 дня	2 дня	1 день
Полная нагрузка:	10 дней	7 дней	5 дней

## Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+10 °C, но всегда на 3 °C выше точки росы
Максимальная температура нанесения:	+30 °C
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%

## Временные перерывы между слоями:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимум	18 часов	12 часов	8 часов
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

## Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

## Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм<sup>2</sup>;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10 °C и не менее чем на 3 °C выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежееуложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

## Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать эпоксидным грунтом, например, EPG114, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта EPG114 в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 12 часов при 20 °С пол можно грунтовать.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

## Подготовка материала:

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем.

Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться не отвержденные участки.

## Способ нанесения:

Прогрунтовать поверхность грунтом в соответствии с основанием и температурными условиями. Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, иначе возможно образование кратеров или пузырей. Для сильно впитывающих оснований рекомендуется добавление 2-5% тиксотропная добавки во второй слой грунтовки, либо присыпка мелким кварцевым песком.

Для выполнения токоотводящего контура необходимо приклеить медную ленту по периметру помещения на грунт, отступая на 0,5 м от стен с выводением на шину заземления. Внутри контура необходимо наклеить сетку из медной ленты со стороной ячейки 1х3 метра в зависимости от размера помещения, края сетки нужно завести на контур. При использовании самоклеящейся медной ленты нужно использовать резиновый ролик для полного прижима ленты к основанию. На медную ленту нанести токопроводящий грунт EPG116/AS.

Финишный слой EPD122/AS наносится наливом и распределяется по поверхности с помощью зубчатого шпателя с треугольным зубцом 2-4 мм. Высота зубца и наклон инструмента определяет толщину полимерного слоя.

Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке.

Толщина слоя не должна заметно превышать 1 мм, так как большая толщина ухудшает токоотводящие свойства системы. Рекомендованный расход материала – 1,7 - 1,8 кг/м<sup>2</sup>.

## Упаковка:

Компонент А:	19,3 кг
Компонент В:	3,7 кг

## Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

## Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

## **Воздействие на окружающую среду:**

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

**За дополнительной информацией обращайтесь:**

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech