

STAPOL 2K-EP-Zincprimer MG76/A UHS

Эпоксидный грунт СТАПОЛ MG76 UHS

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: MG76/0097A05
- ▶ Референсный цвет: ок. RAL 9007, темный алюминий
- ▶ Веер цветов:
- ▶ **Ультравысоконаполненный**
- ▶ хорошая антикоррозионная защита
- ▶ эффект холодного цинкования
- ▶ быстро сохнет
- ▶ высокая механическая прочность

Описание продукта:

Двухкомпонентный грунт на базе эпоксидных смол, с содержанием растворителя. Активный пигмент: цинковая пыль.

Область применения:

Выдающееся грунтовое антикоррозионное покрытие для стальных конструкций, промышленных ёмкостей, трубопроводов в нефтехимической отрасли, горнодобывающей и судостроительной отраслях и так далее. Высокий сухой остаток, быстросохнущее, трудноомыляемое, высокая устойчивость к морской воде, после высыхания становится нерастворимо минеральными маслами и алифатическими углеводородами, хорошая стойкость к погодным нагрузкам.

Отвердитель:	STAPOL PU-Hardener ZH62	ZH62/00000S
Разбавитель:	STAPOL AK+EP-Thinner VK11 нормальный STAPOL PU-Thinner VZ41 Также для очистки рабочего инструмента	VK11/000000S VZ41/000000S

Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	структурная
Вязкость при нанесении:	структурная
Плотность смеси:	2,8 г/мл
Соотношение компонентов:	20: 1 по весу
Жизнеспособность смеси:	ок. 3 часов при комнатной температуре в стандартной упаковке

Толщина сухого слоя (ТСС):	40–120 μm
Степень глянца:	матовая
Теоретический расход:	ок. 345 г/м ² при 80 μm сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 65 %
Сухой остаток по весу:	ок. 86 %
Содержание орг. растворителей:	ок. 14 %
Содержание ЛОВ:	ок. 180 г/л
Термостойкость:	до +180°C сухого тепла

Время сушки:

Можно перекрашивать:	1 час
Можно транспортировать:	3 часа
Полная полимеризация:	7 суток

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 60 μm, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

Температура / влажность при нанесении:

-5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха не должна превосходить 85%.

Сталь:	рекомендуется струйная очистка до степени Sa 21/2 по стандарту DIN EN ISO 12944–4. В любом случае основание должно быть сухим и тщательно очищенным от различных веществ, таких как масло, жиры, пыль, окалина, загрязнения после сварки и сверления, коррозия и так далее.
--------	---

Последующие покрытия:

В зависимости от условий эксплуатации этот грунт можно применять в составе двух- и трехслойных систем ЛКП в составе эпоксидных, полиэфирных и полиуретановых финишных и промежуточных покрытий.

Способы нанесения:

Кистью/валиком:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости разбавлять до 25% по объему соответствующим растворителем. Применять валик из овечьей шерсти с коротким ворсом. Наносить равномерно, толстым слоем.
Пневматическое распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости разбавлять до 25% по объему соответствующим растворителем. Мин. давление: 3,5–6 бар Сопло: 1,8–2,0 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости разбавлять до 25% по объему соответствующим растворителем. Мин. давление: 120–200 бар Сопло: 0,38–0,48 мм

Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +15°C до +25°C в невскрытых упаковках. **Оберегать от мороза и перегрева!**

Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech