

# STAPOL 2K-PU-Topcoat ZD27 HS

## Эмаль двухкомпонентная полиуретановая СТАПОЛ ZD27 HS

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: **ZD27/7040C0S**
- ▶ Референсный цвет: RAL 7040, серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу
  
- ▶ **Высоконаполненная**
- ▶ **Средний сухой остаток с отвердителем ZH66**
  
- ▶ Полуглянцевая
- ▶ высокая прочность и стойкость к ударам
- ▶ высокая стойкость к истиранию
- ▶ очень высокая стойкость к механическим и химическим нагрузкам
  
- ▶ Колеруется по системе StaPol Mix (RAL, Pantone, NCS, палитры основных автопроизводителей)

#### Описание продукта:

Двухкомпонентное покрытие на базе акрилполиуретана, с содержанием растворителя, глянцевое, шелковисто-глянцевое или шелковисто-матовое. Продукт обладает высокой стойкостью к истиранию, высокой прочностью и стойкостью к ударам, очень хорошей стойкостью к механическим и химическим нагрузкам. Обладает стойкостью к маслам, горюче-смазочным материалам, солям и разбавленным кислотам. При применении с отвердителем ZH66 продукт имеет вязкость, подходящую для нанесения распылением без добавления разбавителя.

#### Область применения:

Применяется для окраски стальных конструкций, подвергающихся высоким нагрузкам, в таких сферах, как стальные строительные и гидротехнические конструкции с высокой нагрузкой от воды, солей и технических солей. Также используется для окраски емкостей для химической, текстильной, целлюлозной, бумажной и кожевенной промышленности, известковых и цементных фабрик, оцинковочные цехов, производств напитков и продуктов питания, очистных сооружений, канализационных сооружений, сахаро-рафинадных заводов, металлургических предприятий, коксохимических заводов и так далее.

**Отвердитель:** STAPOL PU-Hardener ZH62 ZH62/000000S  
STAPOL PU-Hardener ZH66 ZH66/000000S

**Разбавитель:** STAPOL PU-Thinner VZ41 VZ41/000000S  
Также для очистки рабочего инструмента

## Технические данные:

Точка вспышки: выше +23°C  
 Вязкость при поставке: структурная  
 Вязкость при нанесении: структурная  
 Плотность: ок. 1,3 г/мл  
 Соотношение компонентов: PU-Hardener ZH62 PU-Hardener ZH66  
 8:1 по весу 4:1 по весу  
 6:1 по объему 3:1 по объему  
 Жизнеспособность смеси: ок. 6 часов  
 Толщина сухого слоя: 40–80 μm  
 Степень глянца: полуглянцевый  
 Теоретическая укрывистость: ок. 5,90 м<sup>2</sup>/кг при 80 μm сухого слоя  
 Сухой остаток по объему: ок. 60% с ZH62, ок. 53% с ZH66  
 Сухой остаток по весу: ок. 78% с ZH62, ок. 65% с ZH66  
 Содержание орг. растворителей: ок. 22% с ZH62, ок. 35% с ZH66  
 Содержание ЛОВ: ок. 360 г/л с ZH62, ок. 435 г/л с ZH66  
 Термостойкость: от -40°C до +120°C сухого тепла

| <b>Время сушки:</b>        | <b>-5°C</b>    | <b>5°C</b>     | <b>20°C</b>   |
|----------------------------|----------------|----------------|---------------|
| Стойкость к пыли:          | через 20 часов | через 12 часов | через 3 часа  |
| Стойкость к прикосновению: | через 72 часа  | через 48 часов | через 8 часов |

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 60 μm, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Температура / влажность при нанесении:

-5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

## Подходящие основания:

-: наносить на металл, предварительно загрунтованный соответствующими продуктами STAPOL, например, STAPOL 2K-EP-Directprimer ZG14 HS. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены.

## Последующие покрытия:

-

## Способы нанесения:

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Кистью/валиком:            | работать неразбавленным материалом.  |
| Пневматическое распыление: | наносить при вязкости 22–30 секунд по ВЗ-4.<br>Давление воздуха: 2,5–3,5 бар<br>Сопло: 1,5–1,8 мм  |
| Безвоздушное распыление:   | обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VZ41 по весу.<br>Мин. давление: 120 бар<br>Сопло: 0,35–0,48 мм |

## Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

## Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

## Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech