

# STAPOL 2K-EP-Topcoat waterborne EPD226/WV

## Паропроницаемое тонкослойное колерованное эпоксидное покрытие на водной основе, также для окраски вертикальных поверхностей

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

**Строительные**

- ▶ Артикул: EPD226/7040C05/WV
- ▶ Референсный цвет: RAL 7040, серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу

▶ **Без растворителя**

- ▶ Универсальность применения
- ▶ Высокая механическая прочность и химическая стойкость
- ▶ Хорошая устойчивость к УФ-излучению
- ▶ Возможность нанесения на свежий бетон и на бетон с капиллярным подсосом влаги
- ▶ Отличная укрывистость
- ▶ Простота нанесения
- ▶ Отсутствие в составе растворителей

**Описание продукта:**

Двухкомпонентная эпоксидная водоразбавляемая краска для исполнения колерованных паропроницаемых покрытий по бетону.

**Области применения:**

Устройство паропроницаемых колерованных эпоксидных покрытий на горизонтальных и вертикальных поверхностях, в том числе по свежему бетону, а также в качестве покрывного материала на влажные бетонные поверхности и бетонные полы с капиллярным подсосом влаги. Предназначено для применения в условиях средних и повышенных химических и механических нагрузок.

**Очистка инструмента:**

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи разбавителя VK26 или воды. Затвердевший состав возможно удалить только механически.

## Технические данные:

Точка воспламенения:	свыше 200 °C
Плотность смеси:	около 1,25 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	120 минут при 20 °C
Весовое соотношение:	3:1
Степень глянца:	полуглянцевый
Сухой остаток смеси по весу:	76%
Расход материала:	0,15–0,30 кг/м <sup>2</sup> - расход на 1 слой, толщина слоя 80–150 μм
Истираемость по Таберу:	до 60 мг по DIN 53754

## Химическая стойкость:

<b>Реагент:</b>	<b>Общий результат по истечении 8 недель:</b>
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
10% аммиак	стойко

**Стойко:** минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

**Условно стойко:** понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

**Нестойко:** значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

**Изменение поверхности:** у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

## Время жизни:

<b>Температура</b>	<b>+10 °C</b>	<b>+20 °C</b>	<b>+30 °C</b>
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	210	120	90

## Время отверждения:

<b>Температура</b>	<b>+10 °C</b>	<b>+20 °C</b>	<b>+30 °C</b>
Стойкость к прикосновению:	5 часов	3 часа	2 часа
Можно ходить:	16 часов	12 часов	6 часов
Легкая нагрузка:	5 дней	3 дня	3 дня
Полная нагрузка:	14 дней	7 дней	5 дней

## Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+10 °С, но всегда на 3 °С выше точки росы
Максимальная температура нанесения:	+30 °С
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%

## Временные перерывы между слоями:

Температура	+10 °С	+20 °С	+30 °С
Минимум	16 часов	8 часов	5 часов
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

## Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

## Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм<sup>2</sup>;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>;
- температура основания не менее 10 °С и не менее чем на 3 °С выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежее бетонное основание должно быть выдержано 3-5 дней до достижения необходимой прочности для передвижения.

## Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Поверхность бетона рекомендуется предварительно загрунтовать водоразбавляемым эпоксидным грунтом, например, EPG115, предварительно заполнив шпатлевочной массой на эпоксидной основе неровности основания.

## Подготовка материала:

Тщательно перемешать емкость с компонентом В низкооборотной мешалкой 150–300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости, мощность миксера должна быть не менее 1 кВт. Затем влить необходимое расчетное количество разбавителя VK26 в емкость с компонентом В и перемешивать в течение 1 минуты, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Последним этапом добавить компонент А и мешать в течение 2–3 минут. Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 1 минуты. После перемешивания распределить краску по загрунтованной поверхности бетона велюровым, полиамидным валиком или кистью.

## Способ нанесения:

Кистью, валиком, гладким шпателем. При нанесении разбавлять разбавителем VK26 до 5% по весу. Во время нанесения материала и его отверждения необходимо обеспечить проветривание и исключить высокую влажность, особенно при температуре ниже +15 °С. В противном случае химическая реакция между компонентами А и В может произойти с нарушениями, что повлечет за собой неоднородность глянца покрытия.

## Упаковка:

Компонент А: 15,0 кг  
Компонент В: 5,0 кг

## Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

## Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

## Воздействие на окружающую среду:

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

**За дополнительной информацией обращайтесь:**

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech