

# STAPOL 2K-EP-Monocoat ZE73 HS

## Грунт-эмаль СТАПОЛ ZE73 HS

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: **ZE73/6024B0S**
- ▶ Референсный цвет: RAL 6024, транспортный зеленый
- ▶ Веер цветов: колеруется по вееру RAL
- ▶ **Высоконаполненная**
- ▶ Быстросохнущая
- ▶ Легко наносится
- ▶ Малое содержание растворителя
- ▶ Отличная адгезия
- ▶ Полуматовая
- ▶ Колеруется по вееру RAL

#### Описание продукта:

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высоким содержанием сухого остатка. Образует прочное и химически стойкое покрытие, надежно защищает металл от коррозии. Обладает высокой устойчивостью к механическому воздействию.

#### Область применения:

Применяется как грунтовочный и покрывной слой в системах окраски кузовов грузовых вагонов, узлов и деталей железнодорожного состава, а также при антикоррозионной защите различных металлоконструкций, подверженных агрессивному воздействию агрессивных химических продуктов, эксплуатирующихся в атмосферных условиях. Отличается превосходными адгезионными и противокоррозионными свойствами, пониженным содержанием летучих соединений и быстрой скоростью высыхания, что позволяет выполнять окрасочные работы в сжатые сроки с сохранением высоких защитных свойств.

<b>Отвердитель:</b>	STAPOL EP-Hardener ZH31	ZH31/000005
<b>Разбавитель:</b>	STAPOL AK+EP-Thinner VK11 Также для очистки рабочего инструмента.	VK11/000005

## Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	40–80 сек. 6 мм. DIN 53211
Вязкость при нанесении:	80–160 сек. 4 мм. DIN 53211
Плотность:	ок. 1,4 г/мл
Соотношение компонентов:	10: 1 по весу
Жизнеспособность смеси:	3 часа
Толщина сухого слоя:	60–120 μм
Степень глянца:	полуматовая
Теоретический расход:	ок. 170 г/м <sup>2</sup> при 80 μм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 65%
Сухой остаток по весу:	ок. 78%
Содержание орг. растворителей:	ок. 22%
Термостойкость:	до +130°C сухого тепла

## Время сушки: 20°C

Степень 3:	4 часа
До транспортировки:	8 часов
До полной полимеризации:	5 суток

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 60 μм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Температура / влажность при нанесении:

+5°C до +30°C / макс. 80% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

## Подходящие основания:

-: Поверхность должна быть обезжиренной, сухой и чистой без масляных загрязнений, минеральных солей, грязи, пыли, окалины, ржавчины. Абразивоструйная очистка до степени Sa 2 ½. Допускается степень очистки St2 (ISO 8501–1).

## Способы нанесения:

Кистью/валиком:	работать неразбавленным материалом, перед применением материал тщательно размешать миксером до однородного состояния.
Пневматическое распыление:	при необходимости допускается добавление 10% разбавителя VK11 по объему. Давление воздуха: 1,3–2,5 бар Сопло: 2,0–2,5 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 10% разбавителя VK11 по весу. Мин. давление: 120–200 бар Сопло: 0,017–0,029 дюйм

## Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

## Срок хранения:

Не менее 24 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

## Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

**За дополнительной информацией обращайтесь:**

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech