

STAPOL 2K-EP-Topcoat EPD122

Промышленное химстойкое наливное эпоксидное покрытие

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: EPD122/7040C0S
- ▶ Референсный цвет: RAL 7040, серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу

- ▶ **Без растворителя**

- ▶ Универсальность и простота применения
- ▶ Высокая механическая прочность и химическая стойкость
- ▶ Возможность нанесения слоями различной толщины
- ▶ Отличная адгезия к основанию
- ▶ Прекрасная совместимость с различными наполнителями
- ▶ Возможность нанесения при высокой влажности до 80% и низких температурах до +10°C
- ▶ Быстрый набор прочности, в том числе, при низких температурах и высокой влажности
- ▶ Экологичность, отсутствие в составе растворителей
- ▶ Эстетичность и ремонтпригодность

Описание продукта:

Двухкомпонентный экономичный эпоксидный наливной пол с быстрым набором прочности для устройства полимерных покрытий по бетону, в том числе, в высоконаполненном исполнении с кварцевым песком и для исполнения выравнивающих промежуточных слоев. Полуглянцевый.

Компонент А – колерованная низковязкая активно разбавленная эпоксидная смола на основе бисфенолов А с пигментами, наполнителями и функциональными добавками.

Компонент В – модифицированный полиамин.

Области применения:

Устройство колерованных высокопрочных защитных и выравнивающих покрытий на бетонных основаниях в складских, производственных, торговых, общественных помещениях, подземных паркингах, ангарах, на лестницах, в общественных и жилых помещениях и так далее. Устройство высоконаполненных покрытий с кварцевым песком на пищевых производствах, предприятиях общественного питания, в детских, фармацевтических и медицинских учреждениях.

Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи следующих растворителей: P-646, ксилол, ацетон, этилацетат.

Затвердевший полимер возможно удалить только механически.

Технические данные:

Точка воспламенения:	выше 200 °C
Плотность смеси:	1,65 г/мл - до 1,97 в зависимости от цвета по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	20 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В:	5,5:1
Степень глянца:	полуглянцевый
Сухой остаток по весу:	100%
Расход материала:	1,65 кг/м ² - расчетный расход на 1 мм слоя 2,0–3,0 кг/м ² - рекомендуемый практический расход, толщина слоя 1,5–2,0 мм
Прочность на сжатие:	до 65 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 50 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 40 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 40 кДж/м ² по EN ISO 179
Истираемость по Таберу:	до 65 мг по DIN 53754
Твердость:	до 86 по DIN 53505

Химическая стойкость:

Реагент:	Общий результат по истечении 8 недель:
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	условно стойко
10% молочная кислота	стойко, изменение поверхности
10% уксусная кислота	стойко, изменение поверхности
20% серная кислота	стойко, изменение поверхности
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорит	стойко, изменение поверхности
1,1,1-трихлорэтан	нестойко

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

Время жизни:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	30	20	10

Время отверждения:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить:	24 часа	12 часов	6 часов
Легкая нагрузка:	3 дня	2 дня	1 день
Полная нагрузка:	10 дней	7 дней	5 дней

Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+10 °C, но всегда на 3 °C выше точки росы
Максимальная температура нанесения:	+30 °C
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%

Временные перерывы между слоями:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимум	12 часов	6 часов	3 часа
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10 °C и не менее чем на 3 °C выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежееуложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо после сплошного грунтования эпоксидным грунтом, например, EPG114, EPG113, заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка или цементного состава и эпоксидного грунта или эпоксидного пола в произвольном соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Далее нужно с помощью гладкого шпателя загладить места шпатлевания. Через 6–12 часов при 20 °С можно приступать к последующим операциям.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

Подготовка материала:

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150–300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем.

Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться не отвержденные участки.

Способ нанесения:

Удостовериться, что грунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае возможно образование кратеров или пузырей. После перемешивания эпоксидный пол EPD122 вылить на пол дорожкой и распределить по поверхности зубчатым шпателем или раклей. Высота зубца и наклон инструмента будут определять толщину полимерного слоя. Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке.

Если необходимо, для исполнения высоконаполненного варианта покрытия, присыпку кварцевым песком производить на выровненный слой до полного насыщения материала. После отверждения слегка отшлифовать и удалить излишки песка. Заключительный слой накладывать гладким шпателем с последующей прокаткой нейлоновым валиком или наливом с прокаткой игольчатым валиком.

Упаковка:

Компонент А: 19,30 кг
Компонент В: 3,70 кг

Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

Воздействие на окружающую среду:

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech