

STAPOL 2K-EP- Primer ZG80 HS

Эпоксидный грунт СТАПОЛ ZG80 HS

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: ZG80/3009A05
- ▶ Референсный цвет: RAL 3009, красно-коричневый
- ▶ Веер цветов: особые цвета по запросу

▶ Высоконаполненный

- ▶ Не требует тщательной подготовки основания
- ▶ Быстро отверждается
- ▶ Великолепная механическая прочность и химстойкость
- ▶ Качество, проверенное автопроизводителями
- ▶ Выдающаяся защита от коррозии
- ▶ Отлично растекается при распылении

Описание продукта:

Двухкомпонентная высоконаполненная грунтовка на основе специальной эпоксидной смолы. В рецептуру входят высококачественные антикоррозионные пигменты и ингибиторы коррозии. Может применяться по слабо подготовленным основаниям.

Область применения:

Как грунтовка для всех видов стальных конструкций, в особенности в химической промышленности, гидростроении, нефтехимии, горнодобывающей промышленности и машиностроении. Продукт трудно омыляемый, имеет высокую химстойкость. Применяется в системе с соответствующими финишными покрытиями.

Отвердитель:	STAPOL EP-Hardener ZH49/2	ZH49/0002S
Разбавитель:	STAPOL AK+EP-Thinner VK14 нормальный STAPOL AK+EP-Thinner VK15 долгий Также для очистки рабочего инструмента	VK14/000000S VK15/000000S

Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	структурная
Вязкость при нанесении:	структурная
Плотность смеси:	1,43 г/мл
Соотношение компонентов с ZH37:	5: 1 по весу 3: 1 по объему
Соотношение компонентов с ZH48-1:	5: 1 по весу 2.8: 1 по объему
Жизнеспособность смеси:	ок. 5 часов при комнатной температуре в стандартной упаковке
Толщина сухого слоя (TCC):	40–100 μm
Степень глянца:	матовая
Теоретическая укрывистость:	ок. 235 г/м ² при 80 μm сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 49 %
Сухой остаток по весу:	ок. 71 %
Содержание орг. растворителей:	ок. 29 %
Содержание ЛОВ:	ок. 415 г/л
Термостойкость:	до +140°C сухого тепла

Время сушки:

Стойкость к пыли:	30 минут
Стойкость к прикосновению:	3 часа
Можно перекрашивать:	6 часов

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 60 μm, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%. Допускается принудительная сушка, проконсультируйтесь с нашим технологом.

Температура / влажность при нанесении:

+5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха не должна превосходить 85%.

Подготовка основания:

Сталь: рекомендуется дробеструйная обработка до степени Sa2 ½ согласно DIN EN ISO 12944, часть 4. Шероховатость по ISO8503-1, Сегмент 1, колотая (Shot) или литая (Grit) дробь. В любом случае основание должно быть сухим и очищенным от различных веществ, таких как масло, жиры, пыль, окалина и так далее.

В особых случаях допускается механическая или ручная подготовка основания. В таких случаях рекомендуем проконсультироваться у нашего технолога.

Оцинкованная сталь: рекомендуется легкая дробеструйная очистка.

Алюминий: рекомендуется легкая дробеструйная очистка с помощью некорродирующих абразивов, например, стеклянных шариков.

Способы нанесения:

Кистью/валиком: работать неразбавленным материалом. Применять валик из овечьей шерсти с коротким ворсом. Наносить равномерно, толстым слоем.

Безвоздушное распыление: обычно можно работать неразбавленным материалом, при необходимости разбавить не более чем на 5% по весу STAPOL AK+EP-Thinner-VK14.

Мин. давление: 80 бар

Сопло: 0,26–0,33 мм

Смешанное распыление: обычно можно работать неразбавленным материалом, при необходимости разбавить не более чем на 5% по весу STAPOL AK+EP-Thinner-VK14.

Мин. давление: 80 бар

Давление воздуха: 1,5–2,5 бар

Сопло: 0,23–0,28 мм

Ремонт транспортных и монтажных повреждений:

Рекомендованная подготовка основания: пескоструйная обработка поврежденных участков по PSa согл. DIN EN ISO 12944, часть 4 и окраска в соответствии с выбранной системой ЛКП.

Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +15°C до +25°C в не вскрытых упаковках. **Оберегать от мороза и перегрева!**

Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech