

# STAPOL 2K-PU-Topcoat ZD55 MS

## Эмаль двухкомпонентная СТАПОЛ ZD55 MS

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: ZD55/9010E0S
- ▶ Референсный цвет: RAL 9010, белый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу
  
- ▶ **Средненаполненная**
  
- ▶ Высокогляnceвая, >85% под углом 20°
- ▶ Отличная механическая прочность
- ▶ Поставляется с вязкостью, пригодной для нанесения
- ▶ Великолепная стойкость к УФ и климатическим нагрузкам
- ▶ Отличная химстойкость
- ▶ Колеруется по системе StaPol Mix (RAL, Pantone, NCS, палитры основных автопроизводителей)

#### Описание продукта:

Высококачественная двухкомпонентная эмаль на базе специальной комбинации акриловых, полиэфирных и полиуретановых смол для финишной защиты изделий из стали, оцинкованной стали и алюминия. Имеет великолепный внешний вид, прекрасную стабильность глянца, выдающуюся устойчивость к погодным воздействиям, высокую стойкость к химическим и механическим нагрузкам, не желтеет под воздействием ультрафиолета. Очень удобна в работе.

#### Область применения:

Применяется для финишной защиты любых поверхностей из стали, оцинкованной стали, алюминия и всех видов конструкционных пластиков с повышенными требованиями к климатической устойчивости, стабильности цвета и глянца, устойчивости к химическим и механическим нагрузкам, прочности и долговечности. Особенно рекомендуется для заводской и ремонтной окраски специальной и строительной техники, грузовых автомобилей, общественного и железнодорожного транспорта.

<b>Отвердитель:</b>	STAPOL PU-Hardener ZH70 нормальный	ZH70/000000S
	STAPOL PU-Hardener ZH70/1 медленный	ZH70/000001S
<b>Разбавитель:</b>	STAPOL PU-Thinner VZ41	VZ41/000000S
	Также для очистки рабочего инструмента	

## Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	60 – 70 сек. 4 мм. DIN 53211
Вязкость при нанесении:	20 – 25 сек. 4 мм. DIN 53211
Плотность:	ок. 1,19 г/мл
Соотношение компонентов:	2:1 по объему
Жизнеспособность смеси:	ок. 6 часов
Толщина сухого слоя:	40 – 80 μм
Степень глянца:	высокоглянцевый, >85%
Теоретический расход:	ок. 130 г/м <sup>2</sup> при 50 μм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 46%
Сухой остаток по весу:	ок. 61%
Содержание орг. растворителей:	ок. 39%
Содержание ЛОВ:	ок. 464 г/л
Термостойкость:	от -40°C до +140°C сухого тепла

## Время сушки:

Стойкость к пыли:	через 30-45 мин.
Стойкость к прикосновению:	через 2-3 часа
Можно перекрашивать:	через 6-8 часов

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 40 μм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Температура / влажность при нанесении:

+15°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

## Подходящие основания:

-: наносить на металл, предварительно загрунтованный соответствующими продуктами STAPOL, например STAPOL 2K-EP-Directprimer ZG14 HS. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены.

## Последующие покрытия:

-

## Способы нанесения:

Пневматическое распыление:	при необходимости допускается добавление 5% - 20% разбавителя VZ41 по весу. Давление воздуха: 2,0 – 3,0 бар Сопло: 1,5 – 2,0 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VZ41 по весу. Мин. давление: 100 бар Сопло: 0,26 – 0,28 мм
Смешанное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 10% разбавителя VZ41 по весу. Мин. давление: 80 - 90 бар Давление воздуха: 2,5 – 3,0 бар Сопло: 0,26 – 0,28 мм

## Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

## Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

## Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

**За дополнительной информацией обращайтесь:**

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech