

STAPOL 1K-AK-Primer KG11 HS

Грунтовка СТАПОЛ KG11 HS

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: KG11/3009B0S
- ▶ Референсный цвет: RAL 3009, красно-коричневый
- ▶ Веер цветов: особые цвета по запросу

▶ Высоконаполненная

- ▶ Быстросохнущая
- ▶ Великолепная защита от коррозии
- ▶ Толстослойное нанесение
- ▶ Высокая укрывистость
- ▶ Шоп-праймер

Описание продукта:

Однокомпонентная грунтовка на основе комбинации модифицированных акриловых и алкидных смол с широким спектром применения. Содержит активные и пассивные антикоррозионные пигменты, за счет чего обеспечивает великолепную антикоррозионную защиту.

Область применения:

STAPOL 1K-AK-Primer KG11 HS характеризуется высоким сухим остатком, малым содержанием ЛОВ и очень удобна в нанесении, позволяя достигать отличной антикоррозионной защиты при нанесении в один слой.

STAPOL 1K-AK-Primer KG11 HS отличается быстрой сушкой, легкостью в применении и может наноситься толстым слоем. Грунтовка отлично подходит для применения в модульном производстве в качестве сварочного праймера. Допускает хранение загрунтованных конструкций на открытых площадках сроком до полугода.

Отвердитель:	-	
Разбавитель:	STAPOL AK+EP-Thinner VK14 нормальный	VK14/000000S
	STAPOL AK+EP-Thinner VK15 долгий	VK15/000000S
	Также для очистки рабочего инструмента	

Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	12 – 15 Пуаз (5), 200 – 220 сек. 6 мм. DIN 53211
Вязкость при нанесении:	
Плотность:	ок. 1,42 г/мл
Соотношение компонентов:	-
Жизнеспособность смеси:	-
Толщина сухого слоя:	40 – 150 μм
Степень глянца:	полуматовый
Теоретический расход:	ок. 155 г/м ² при 60 μм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 55%
Сухой остаток по весу:	ок. 70%
Содержание орг. растворителей:	ок. 30%
Содержание ЛОВ:	ок. 407 г/л
Термостойкость:	от -40°C до +140°C сухого тепла

Время сушки: 20°C

Стойкость к пыли:	через 10 мин.
Стойкость к прикосновению:	через 1 час
Можно наносить следующий слой:	через 45 мин.

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 60 μм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

Температура / влажность при нанесении:

+5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

Подходящие основания:

Сталь:	рекомендуется дробеструйная обработка до степени Sa 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944, часть 4. В технически обоснованных случаях допускается тщательная ручная обработка основания. При этом адгезия к основанию и антикоррозионная защита не будет достигать значений, характерных для дробеструйной обработки. Оставшаяся окалина может привести к отслоению. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены.
Оцинкованная сталь:	загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масла, жиры, пыль и следу коррозии цинка, должны быть соответствующим образом удалены. Указания и методы подготовки основания приведены в DIN EN ISO 12944, часть 4.
Алюминий:	химическая или механическая очистка.

Последующие покрытия:

В зависимости от условий эксплуатации можно применять различные покрытия из линейки STAPOL на основе акриловых и алкидных смол, а также их комбинации с ПВХ. Также допустимо использовать двухкомпонентные покрытия.

Способы нанесения:

Кистью/валиком:	работать неразбавленным материалом.
Пневматическое распыление:	при необходимости допускается добавление 5% - 20% разбавителя VK14 по весу. Давление воздуха: 2,0 – 3,0 бар Сопло: 1,5 – 2,0 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VK14 по объему. Мин. давление: 120 бар Сопло: 0,21 – 0,48 мм
Смешанное распыление:	при необходимости допускается добавление 5% - 10% разбавителя VK14 по объему. Мин. давление: 100 бар Давление воздуха: 2,5 – 3,5 бар Сопло: 0,26 – 0,33 мм

Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

Не менее 24 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech