

STAPOL 2K-EP-Topcoat ZD73 HS

Эпоксидная эмаль СТАПОЛ ZD73 HS

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: ZD73/7035D0S
- ▶ Референсный цвет: ок. RAL 7035, светло-серый
- ▶ Веер цветов: колеруется по системе RAL
- ▶ **Высоконаполненная**
- ▶ Быстро сохнет
- ▶ Высокая устойчивость к истиранию
- ▶ Великолепная стойкость к механическим нагрузкам и воздействию различных химикатов
- ▶ Высокая укрывистость
- ▶ Колеруется по системе StaPol Mix (RAL, Pantone, NCS, палитры основных автопроизводителей)

Описание продукта:

Двухкомпонентное поверхностное покрытие на базе комбинации эпоксидных смол и полиаминаддукта с содержанием растворителя. Имеет высокую стойкость к истиранию, высокую ударную и механическую прочность, выдающуюся стойкость к химическим и механическим нагрузкам, особенно к щелочам. Покрытие демонстрирует отличную устойчивость к маслам, нефтепродуктам, солям и разбавленным кислотам.

Область применения:

Применяется для дезактивируемой отделки конструкций помещений и наружных поверхностей оборудования и трубопроводов с температурой поверхности не выше 80°C на объектах атомной энергетики. Допускается кратковременное воздействие температуры до 150°C. Установленный срок службы покрытия эмалью при отсутствии аварийной ситуации - не менее 8 лет.

Отвердитель:	STAPOL EP-Hardener ZH37	ZH37/00000S
Разбавитель:	STAPOL AK+EP-Thinner VK14 нормальный Также для очистки рабочего инструмента.	VK14/00000S

Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	структурная
Вязкость при нанесении:	структурная
Плотность смеси:	ок. 1,3 г/мл
Соотношение компонентов:	100: 20 по массе
Жизнеспособность смеси:	ок. 6 часов при комнатной температуре
Толщина сухого слоя:	40–80 μm
Степень глянца:	глянцевый
Теоретический расход:	ок. 120 г/м ² при 60 μm сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 65%
Сухой остаток по весу:	ок. 75%
Содержание орг. растворителей:	ок. 25%
Термостойкость:	до +130°C сухого тепла
Эластичность пленки при изгибе:	3 мм
Адгезия пленки, баллы:	1
Степень перетира полуфабриката:	40 мкм

Время сушки:

До степени 3 при 20°C	24 часа
До степени 3 при 100 °C	30 минут

Температура / влажность при нанесении:

от +5°C до +35°C при влажности воздуха не выше 85%.

Температура перекрываемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха должна составлять не более 85%.

Подходящие основания:

-: наносить на металл, предварительно загрунтованный продуктами STAPOL, например, STAPOL 2K-EP-Primer ZG14 HS. Также возможно нанесение на цинконаполненные грунты. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены.

Последующие покрытия:

-

Способы нанесения:

Кистью/валиком:	работать неразбавленным материалом. Наносить равномерно, не толстым слоем.
Пневматическое распыление:	при необходимости допускается добавление 5%–20% разбавителя VK14 по весу, работать при вязкости материала 40 сек. по ВЗ-4. Давление воздуха: 2,5–4,0 бар Сопло: 1,5–2,0 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VK14 по объему. Мин. давление: 100 бар Сопло: 0,17–0,23 мм

Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech