

STAPOL 2K-EP-Basecoat waterborne EPD123/WV Паропроницаемое толстослойное наливное эпоксидное покрытие на водной основе

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: EPD123/0074A0S/WV
- ▶ Референсный цвет: 0074, ок. RAL 7040, серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу

▶ Без растворителя

- ▶ Высокая механическая прочность и химическая стойкость
- ▶ Паропроницаемость в толстом слое
- ▶ Отличная адгезия к основанию
- ▶ Не желтеет со временем
- ▶ Матовая поверхность
- ▶ Прекрасная совместимость с различными наполнителями
- ▶ Отсутствие в составе растворителей, разбавляется водой

Описание продукта:

Двухкомпонентный эпоксидный водоразбавляемый наливной пол для исполнения полимерных паропроницаемых покрытий по бетону, как самовыравнивающимся, так и эпоксидно-кварцевых, комбинированных и текстурных. Матовый.

Компонент А – колерованный выделенный водоразбавляемый циклоалифатический полиамин.

Компонент В – низковязкая активно разбавленная эпоксидная смола на основе бисфенолов А/Ф.

Области применения:

Устройство колерованных наливных паропроницаемых эпоксидных покрытий на бетонных основаниях в складских, производственных, торговых, общественных помещениях, подземных паркингах, ангарах, на лестницах и так далее. Применяется по влажному и свежему бетону, по полам с капиллярным подсосом влаги и с отсутствием гидроизоляции

Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи воды. Затвердевший состав возможно удалить только механически.

Технические данные:

| | |
|--|--|
| Точка воспламенения: | отсутствует |
| Жизнеспособность смеси: | 120 минут при 20 °С |
| Весовое соотношение А: В: кварцевый песок фр. 0.1-0.4 | 100:30:(130-260) |
| Степень глянца: | матовый |
| Сухой остаток по весу: | 80-90% |
| Расход материала: | 1,35 кг/м ² - расчетный расход на 1 мм слоя 2,0 кг/м ² - в смеси с 2,0-3,0 кг кварцевого песка фр. 0,1-0,4 мм на слой 2,5 мм |
| Прочность на сжатие: | до 68 МПа по EN ISO 604 |
| Прочность на изгиб: | до 56 МПа по EN ISO 178 |
| Прочность на разрыв: | до 48 МПа по EN ISO 527 |
| Ударная прочность: | до 40 кДж/м ² по EN ISO 179 |
| Истираемость по Таберу: | до 60 мг по DIN 53754 |
| Твердость: | до 86 по DIN 53505 |

Химическая стойкость:

| Реагент: | Общий результат по истечении 8 недель: |
|-----------------------------------|---|
| Вода пресная | стойко |
| Вода морская | стойко |
| Авиационные топлива | стойко |
| Трансформаторные и машинные масла | стойко |
| Бензин | условно стойко |
| Альдегиды | стойко |
| Спирты | условно стойко |
| Жиры | стойко |
| Кетоны | нестойко |
| Растворы ПАВ | стойко |
| Ароматические углеводороды | условно стойко |
| 10% молочная кислота | стойко, изменение поверхности |
| 10% уксусная кислота | стойко, изменение поверхности |
| 20% серная кислота | стойко, изменение поверхности |
| 98% серная кислота | нестойко |
| 20% натрия гидроксид | стойко |
| 10% натрия гипохлорит | стойко, изменение поверхности |
| 1,1,1-трихлорэтан | нестойко |

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

Время жизни:

| Температура | +10 °C | +20 °C | +30 °C |
|---|--------|--------|--------|
| Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут: | 130 | 120 | 90 |

Время отверждения:

| Температура | +10 °C | +20 °C | +30 °C |
|------------------|----------|---------|----------|
| Можно ходить: | 26 часов | 24 часа | 16 часов |
| Легкая нагрузка: | 7 дней | 5 дней | 3 дня |
| Полная нагрузка: | 14 дней | 7 дней | 5 дней |

Условия нанесения:

| | |
|---|---|
| Минимальная температура нанесения: | +10 °C, но всегда на 3 °C выше точки росы |
| Максимальная температура нанесения: | +30 °C |
| Максимальная относительная влажность воздуха: | не более 80% |

Временные перерывы между слоями:

| Температура | +10 °C | +20 °C | +30 °C |
|-------------|----------|----------|----------|
| Минимум | 24 часа | 12 часов | 8 часов |
| Максимум | 48 часов | 24 часа | 18 часов |

Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- температура основания не менее 10 °C и не менее чем на 3 °C выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежее бетонное основание должно быть выдержано 3-5 дней до достижения необходимой прочности для передвижения.

Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрузнтовать водоразбавляемый эпоксидным грунтом, например, EPG115, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта EPG115 в соотношении от 1:2 до 1:4 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 24 часа при 20 °C пол можно грунтовать. Для грунтования рекомендуется эпоксидный состав EPG115.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 7 дней до достижения 10% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

Подготовка материала:

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. В конце добавить расчетное количество кварцевого песка фракции 0,1-0,4 и перемешать смесь в течение 2 минут. Затем смесь сразу вылить на загрунтованную поверхность и распределить по поверхности раклей, кельмой или зубчатым шпателем с высотой зубца 2,5 – 4 мм. Прокатать в шахматном порядке слой материала игольчатым валиком для удаления вовлеченного воздуха.

Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотвержденные участки.

Способ нанесения:

Удостовериться, что загрунтованная бетонная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае возможно образование кратеров или пузырей. После перемешивания компонентов добавить в состав кварцевый песок фракции 0,1-0,4 мм в соотношении от 1:1 до 1:2 по массе. Подготовленный материал вылить на пол и распределить по поверхности зубчатым шпателем, кельмой или раклей. Высота зубца и наклон инструмента определяют толщину полимерного слоя.

Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке.

На следующий день нанести запечатывающий слой нейлоновым или велюровым валиком.

Упаковка:

Компонент А: 20,0 кг

Компонент В: 6,0 кг

Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

Воздействие на окружающую среду:

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech