

# STAPOL Anti-Haftbeschichtung ZD52

## Эмаль антиадгезионная СТАПОЛ ZD52

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: ZD52/0071A0S
- ▶ Референсный цвет: ок. RAL 7001, светло-серый
- ▶ Веер цветов: особые цвета по запросу

#### ▶ Высоконаполненная

- ▶ антиадгезионная, содержит фторопласт
- ▶ выдающаяся стойкость к истиранию
- ▶ высокая химстойкость
- ▶ широкий спектр применения

#### Описание продукта:

Антиадгезионное покрытие с высокой химстойкостью на базе специального двухкомпонентного связующего, с содержанием растворителя.

#### Область применения:

Покрытие образует очень гладкую поверхность, к которой не прилипают механические частицы и загрязнения. Особенно часто применяется для окраски промышленного оборудования. При применении в системе с соответствующим грунтом - хорошая стойкость к влажности.

**Отвердитель:** STAPOL PU-Hardener ZH62 ZH62/000000S

**Разбавитель:** STAPOL PU-Thinner VZ41 VZ41/000000S  
Также для очистки рабочего инструмента

## Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	структурная
Вязкость при нанесении:	структурная
Плотность:	ок. 1,22 г/мл
Соотношение компонентов:	10,7: 1 по весу 8: 1 по объему
Жизнеспособность смеси:	ок. 8 часов
Толщина сухого слоя:	50 – 60 μм
Степень глянца:	матовый при 60°
Теоретический расход:	ок. 110 г/м <sup>2</sup> при 50 μм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 56%
Сухой остаток по весу:	ок. 67%
Содержание орг. растворителей:	ок. 33%
Содержание ЛОВ:	ок. 396 г/л
Термостойкость:	до +120°C сухого тепла

## Время сушки:

Стойкость к пыли:	через 60 мин.
Стойкость к прикосновению:	через 4 часа

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 60 μм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Температура / влажность при нанесении:

+5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

## Подходящие основания:

-: наносить на металл, предварительно загрунтованный соответствующими продуктами STAPOL, например, STAPOL 2K-EP-Directprimer ZG14 HS. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены.

## Последующие покрытия:

-

## Способы нанесения:

Кистью/валиком:	работать неразбавленным материалом.
Пневматическое распыление:	наносить при вязкости 30 – 40 секунд по ВЗ-4. Давление воздуха: 3,0 – 5,0 бар Сопло: 1,5 – 2,0 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VZ41 по весу. Мин. давление: 120 бар Сопло: 0,23 – 0,33 мм

## Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

## Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

## Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech