

# STAPOL 2K-PU-Clearcoat ZK10 HS

## Финишный двухкомпонентный лак

## СТАПОЛ ZK10 HS

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: ZK10/0000F0S
- ▶ Референсный цвет: 0000, прозрачный
- ▶ Веер цветов: -

### ▶ Высоконаполненный

- ▶ Стойкость к влаге и ультрафиолету
- ▶ Высокая климатическая устойчивость
- ▶ Отличная стойкость к истиранию
- ▶ Высокая химстойкость
- ▶ Поставляется в различных степенях глянца

#### Описание продукта:

Двухкомпонентный высококачественный финишный лак с защитными и декоративными свойствами на основе акрил-полиуретановых смол, отверждаемых изоцианатом. Рекомендуется для финишной окраски строительных конструкций с повышенными требованиями к коррозионной стойкости и к внешнему виду, например, фасадных панелей, и для применения в машиностроении.

#### Область применения:

Прозрачный лак для поверхностей из стали, оцинкованной стали, алюминия и стеклопластиков. Обычно применяется как защитное покрытие по база-лакам и цветонесущим грунтам и как финишное покрытие в многослойных системах окраски. Рекомендуется для окраски машин и механизмов, транспортных средств и их частей, фасадов, строительных конструкций с высокими требованиями к химической и механической стойкости и к устойчивости к воздействию ультрафиолета и климатических нагрузок.

|                     |   |              |
|---------------------|---|--------------|
| <b>Отвердитель:</b> | STAPOL PU-Hardener ZH70 нормальный        | ZH70/000000S |
|                     | STAPOL PU-Hardener ZH70/1 медленный       | ZH70/000001S |
|                     | STAPOL PU-Hardener ZH70/2 очень медленный | ZH70/000002S |
|                     | STAPOL PU-Hardener ZH70/3 быстрый         | ZH70/000003S |

|                     |   |              |
|---------------------|---|--------------|
| <b>Разбавитель:</b> | STAPOL Thinner VZ44 нормальный          | VZ44/000000N |
|                     | STAPOL Thinner VZ44/1 быстрый           | VZ44/000001N |
|                     | STAPOL Thinner VZ44/2 медленный         | VZ44/000002N |
|                     | Также для очистки рабочего инструмента. |              |

## Технические данные:

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Точка вспышки:                 | выше +23°C                                    |
| Вязкость при поставке:         | 120–130 сек. 4 мм. DIN 53211                  |
| Вязкость при нанесении:        | 70–80 сек. 4 мм. DIN 53211                    |
| Плотность:                     | ок. 1,1 г/мл                                  |
| Соотношение компонентов:       | 3 : 1 по весу                                 |
| Жизнеспособность смеси:        | ок. 4 часов                                   |
| Толщина сухого слоя:           | 40–150 μм                                     |
| Степень глянца:                | высокоглянцевый, полуглянцевый                |
| Теоретический расход:          | ок. 90 г/м <sup>2</sup> при 40 μм сухого слоя |
| Сухой остаток по объему:       | ок. 50%                                       |
| Сухой остаток по весу:         | ок. 57%                                       |
| Содержание орг. растворителей: | ок. 43%                                       |
| Содержание ЛОВ:                | ок. 439 г/л                                   |
| Термостойкость:                | до +140°C сухого тепла                        |

## Время сушки: 20°C

|                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| Стойкость к пыли:          | через 30–40 мин. |
| Стойкость к прикосновению: | через 2–3 часа   |

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 40 μм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Температура / влажность при нанесении:

+5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

## Подходящие основания:

-: наносить на поверхность, окрашенную продуктами STAPOL, например STAPOL 2K-PU-Filler ZG20 или ZG23. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены.

## Последующие покрытия:

-

## Способы нанесения:

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Кистью/валиком:            | работать неразбавленным материалом.   |
| Пневматическое распыление: | при необходимости допускается добавление 5% - 20% разбавителя VZ44 по весу.<br>Давление воздуха: 2,0 – 3,0 бар<br>Сопло: 1,5 – 2,0 мм   |
| Безвоздушное распыление:   | обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VZ44 по весу.<br>Мин. давление: 120 бар<br>Сопло: 0,28 – 0,33 мм                                    |
| Смешанное распыление:      | обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VZ44 по весу.<br>Мин. давление: 100 бар<br>Давление воздуха: 2,5 – 3,5 бар<br>Сопло: 0,26 – 0,33 мм |

## Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

## Срок хранения:

Не менее 24 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

## Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

**За дополнительной информацией обращайтесь:**

ООО «Инпако Ставро» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech