

# STAPOL 2K-PU-Filler ZG23 HS

## Грунт-наполнитель СТАПОЛ ZG23 HS

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: **ZG23/7012B05**
- ▶ Цвет: RAL 7012, Базальтово-серый  
другие цвета по запросу
- ▶ Высоконаполненный
- ▶ Высокая укрывистость
- ▶ Быстро сохнет
- ▶ Отлично шлифуется
- ▶ Высокая антикоррозионная стойкость в системе ЛКП
- ▶ Отличная адгезия к различным основаниям

#### Описание продукта:

Высококачественный двухкомпонентный выравнивающий грунт на базе акрил-полиуретановых смол с высоким сухим остатком, обладает прекрасными наполняющими свойствами и отличным внешним видом. Имеет высокую устойчивость к химическим и механическим нагрузкам, стойкость к воздействию УФ, стабильность цвета и отсутствие пожелтения. Прекрасно шлифуется.

#### Область применения:

Используется как промежуточное покрытие в системах с повышенными требованиями к внешнему виду продукции, прочности и долговечности по основаниям из стали и оцинкованной стали. Особенно рекомендуется для грунтования легковых автомобилей, специальной и строительной техники, грузовых автомобилей, в ж/д сегменте.

<b>Отвердитель:</b>	STAPOL PU-Hardener ZH70	ZH70/000000S
<b>Разбавитель:</b>	STAPOL PU-Thinner VZ41 Также для очистки рабочего инструмента	VZ41/000000S

## Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	60–70 сек. 6 мм. DIN 53211
Вязкость при нанесении:	35–50 сек. 4 мм. DIN 53211
Плотность смеси:	1,42 – 1,47 г/мл
Соотношение компонентов:	6:1 по весу / 4:1 по объему
Жизнеспособность смеси:	ок. 4 часов
Толщина сухого слоя:	40–120 мкм
Степень глянца:	полуматовый
Теоретическая укрывистость:	ок. 10,60 м <sup>2</sup> /л при 40 мкм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	52 - 54%
Сухой остаток по весу:	70 - 72%
Содержание орг. растворителей:	ок. 36%
Содержание ЛОВ:	ок. 491 г/л
Термостойкость:	до +100°C сухого тепла

## Время сушки:

От пыли:	10 мин.
На отлип:	30 мин.
Можно шлифовать:	через 8 часов
Можно перекрашивать:	через 30 мин.

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 60 мкм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Температура / влажность при нанесении:

5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

## Подходящие основания:

-: наносить на сталь, оцинкованную сталь или основания, предварительно загрунтованные соответствующими продуктами STAPOL, например, STAPOL 2K-EP-Directprimer ZG14 HS. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены.

## Последующие покрытия:

В зависимости от условий эксплуатации можно применять различные покрытия из линейки STAPOL на основе акриловых, полиэфирных или полиуретановых смол.

## Способы нанесения:

Пневматическое распыление:	при необходимости добавить 5%–20% разбавителя VZ41 по весу Давление воздуха: 2,0 - 3,0 бар Сопло: 1,5 - 2,0 мм
Комбинированное / Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости добавить 5 - 10% разбавителя VZ41 по весу. Мин. давление: 100 бар Сопло: 0,28 - 0,35 мм

## Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

## Срок хранения:

Не менее 24 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

## Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

**За дополнительной информацией обращайтесь:**

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech