

STAPOL 2K-EP-Clearcoat EPD128

Промышленное химстойкое наливное эпоксидное покрытие

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: EPD128/7040E0S
- ▶ Референсный цвет: 0000, прозрачный
- ▶ Веер цветов: -

▶ Без растворителя

- ▶ Глянцевая поверхность
- ▶ Высокая механическая и превосходная химическая стойкость
- ▶ Возможность нанесения слоями различной толщины
- ▶ Отличная адгезия к основанию
- ▶ Прекрасная совместимость с различными наполнителями
- ▶ Простота нанесения
- ▶ Отсутствие в составе растворителей

Описание продукта:

Двухкомпонентный бесцветный эпоксидный лак с повышенной химической стойкостью для защиты бетонных и металлических оснований от агрессивных химических воздействий.

Компонент А - модифицированная эпоксидная смола.

Компонент В - модифицированный полиамин.

Области применения:

Устройство защитных покрытий с повышенной химической стойкостью на металлических, эпоксидно-кварцевых, полимерцементных, бетонных и прочих основаниях или как финишный слой на другие покрытия в складских, производственных и прочих помещениях с постоянным воздействием воды и других химических реагентов.

Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат.

Затвердевший состав возможно удалить только механически.

Технические данные:

Точка воспламенения:	выше 200 °C
Плотность смеси:	около 1,10 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	60 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В:	100: 65
Степень глянца:	высокоглянцевый
Сухой остаток по весу:	100%
Расход материала:	1,1 кг/м ² - рекомендуемый практический расход на 1 мм слоя
Прочность на сжатие:	до 100 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 85 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 60 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 17 кДж/м ² по EN ISO 179
Истираемость по Таберу:	до 56 мг по DIN 53754
Твердость:	до 82 по DIN 53505

Химическая стойкость:

Реагент:	Общий результат по истечении 8 недель:
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	стойко
Жиры	стойко
Кетоны	стойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	стойко
10% молочная кислота	стойко
10% уксусная кислота	стойко
20% серная кислота	стойко
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорит	стойко
1,1,1-трихлорэтан	стойко

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

Реагент: *Процентное изменение массы покрытия при непрерывном воздействии реагента:*

	3 дня	28 дней
Вода деионизированная	0,59	1,68
Метиловый спирт	11,88	1,26
Этиловый спирт	2,98	8,58
Толуол	4,99	0,68
Ксилол	-0,03	0,05
Бутилцеллозольв	0,75	2,80
Метилэтилкетон	8,25	13,20
10% молочная кислота	1,75	5,09
10% уксусная кислота	2,83	7,68
70% серная кислота	0,22	0,35
98% серная кислота	0,36	-6,10
70% натрия гидроксид	-0,04	-0,05
10% натрия гипохлорит	0,51	1,31
1,1,1 Трихлорэтан	0,05	0,34

Время жизни:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	60	40	30

Время отверждения:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить:	24 часа	12 часов	8 часов
Легкая нагрузка:	5 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка:	8 дней	6 дней	4 дня

Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+10 °C, но всегда на 3 °C выше точки росы
Максимальная температура нанесения:	+30 °C
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%

Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10 °С и не менее чем на 3 °С выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежеложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать эпоксидным грунтом, например, EPG111, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 12 часов при 20 °С пол можно грунтовать. Покрытие наносится на загрунтованный и окрашенный пол.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

Подготовка материала:

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут.

Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотвержденные участки.

Способ нанесения:

Для поверхностной заливки сразу после перемешивания вылить дорожкой и распределить по поверхности зубчатым шпателем. Высота зубца и наклон инструмента определяет толщину полимерного слоя.

Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке.

Упаковка:

Компонент А: 9,1 кг

Компонент В: 5,9 кг

Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

Воздействие на окружающую среду:

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech