

# STAPOL 3K-PU-Topcoat PUD425/3K

## Трехкомпонентное полиуретан-цементное высокопрочное покрытие для промышленных полов

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: PUD425/0015A0S/3K
- ▶ Референсный цвет: ок. RAL 1015, песочно-желтый
- ▶ Веер цветов: особые цвета по запросу

#### ▶ Без растворителя

- ▶ Универсальность применения
- ▶ Способность к перекрытию трещин в основании, высокая стойкость к ударам и вибрациям, долговечность
- ▶ Сверхвысокая химическая стойкость
- ▶ Отличная адгезия в сочетании с грунтами и высокая когезионная прочность
- ▶ Низкая горючесть (Г1), пожаробезопасность
- ▶ Устойчивость к низким и высоким температурам, с температурой эксплуатации до 120 °С
- ▶ Биологическая безопасность и бактериальная инертность покрытия
- ▶ Отсутствие растворителей
- ▶ Устойчивость к водному пару
- ▶ Матовая, нескользящая, текстурная образуемая поверхность

#### Описание продукта:

Трехкомпонентное полиуретан-цементное покрытие для исполнения полимерных покрытий с высокой механической, химической и термической стойкостью по бетону, асфальту и другим минеральным основаниям для различных отраслей промышленности, в том числе агропромышленного комплекса.

Компонент А – водоразбавляемый модифицированный сложный полиэфирполиол.

Компонент В – модифицированный ароматический изоцианат.

Компонент С – модифицированная цементно-песчаная смесь.

#### Области применения:

Устройство полимерцементных колерованных износостойких защитных и промышленных полиуретановых покрытий на бетонных основаниях, подверженных различным (термическим, механическим и химическим) нагрузкам, например, в пищевых производствах, мясоперерабатывающие предприятия, молочные фермы, пивоварни, металлообрабатывающая промышленность и так далее.

#### Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи воды. Затвердевший состав возможно удалить только механически.

## Технические данные:

Точка воспламенения:	выше 200 °C
Жизнеспособность смеси:	15 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В:С:	2,3:2,7:25
Степень глянца:	матовая нескользящая текстурная поверхность с температурой эксплуатации до 120 °C
Сухой остаток по весу:	96%
Расход материала:	2,0 кг/м <sup>2</sup> - расчетный расход на 1 мм слоя 12,0 – 18,0 кг/м <sup>2</sup> - рекомендуемый практический расход при толщине слоя 6-9 мм
Прочность на сжатие:	до 60 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 20 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 14 МПа по EN ISO 178
Ударная прочность:	до 35 кДж/м <sup>2</sup> по EN ISO 179
Истираемость по Таберу:	до 56 мг по DIN 53754
Твердость:	до 85 по DIN 53505

## Химическая стойкость:

<b>Реагент:</b>	<b>Общий результат по истечении 8 недель:</b>
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	нестойко
10% молочная кислота	стойко, изменение поверхности
10% уксусная кислота	стойко, изменение поверхности
20% серная кислота	стойко, изменение поверхности
98% серная кислота	стойко, изменение поверхности
20% натрия гидроксид	стойко, изменение поверхности
10% натрия гипохлорит	стойко, изменение поверхности
1,1,1-трихлорэтан	нестойко

**Стойко:** минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

**Условно стойко:** понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

**Нестойко:** значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

**Изменение поверхности:** у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

## Время жизни:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	25	15	10

## Время отверждения:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить:	16 часов	12 часов	10 часов
Легкая нагрузка:	6 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка:	10 дней	7 дней	5 дней

## Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+10 °C, но всегда на 3 °C выше точки росы
Максимальная температура нанесения:	+30 °C
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%

## Временные перерывы между слоями:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Минимум	16 часов	8 часов	5 часов
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

## Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

## Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм<sup>2</sup>;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup>;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10 °C и не менее чем на 3 °C выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежееуложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

## Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать полиуретановым грунтом, например, PUD412, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и полиуретанового грунта в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 12 часов при 20 °С пол можно грунтовать. Для грунтования рекомендуется полиуретановый состав PUD412.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 14 дней до достижения 6% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

## Подготовка материала:

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости.

Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в силовой смеситель, добавляют компонент С и перемешивать до однородного состояния. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем.

Внимание! Если оставить смесь трех компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотвержденные участки.

## Способ нанесения:

Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае, возможно образование кратеров или пузырей. Для сильно впитывающих оснований рекомендуется добавление 1-3% тиксотропной добавки во второй слой грунтовки во время перемешивания материала, либо присыпка накидом кварцевым песком фракции 0,1-0,4 мм. После отверждения грунтовки слегка отшлифовать и удалить излишки песка промышленным пылесосом.

После перемешивания наливной полиуретан-цементный пол вылить на пол и распределить по поверхности зубчатым шпателем с размером зубца 6-10 мм. Высота зубца и наклон инструмента определяют толщину полимерного слоя.

Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке.

## Упаковка:

Компонент С:	25,0 кг
Компонент А:	2,3 кг
Компонент В:	2,7 кг

## Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности компонентов А и В - 1 год со дня изготовления и 6 месяцев для компонента С.

## Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

## **Воздействие на окружающую среду:**

Компоненты А, В и С в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

## **За дополнительной информацией обращайтесь:**

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech