

STAPOL 1K-AY-Monocoat KE55 HS

Грунт-эмаль СТАПОЛ KE55 HS

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: **KE55/7035C0S**
- ▶ Референсный цвет: RAL 7035, серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL
- ▶ **Высоконаполненная**
- ▶ Быстросохнущая
- ▶ Легко наносится
- ▶ Малое содержание растворителя
- ▶ Отличная укрывистость
- ▶ Полуглянцевая
- ▶ Колеруется по вееру RAL

Описание продукта:

Однокомпонентная антикоррозионная органоразбавляемая грунт-эмаль на основе акриловых сополимеров.

Область применения:

Применяется для АКЗ металлоконструкций, в том числе железнодорожных мостов, конструкций транспортной инфраструктуры, вагонов, подвагонного оборудования и других изделий, подвергающихся периодическому перепаду температур от -60С до +60С. Категория размещения окрашенных изделий 1 по ГОСТ 15150, условия эксплуатации УХЛ1, ХЛ2.

Отвердитель:	-	
Разбавитель:	STAPOL AK+EP-Thinner VK01 Также для очистки рабочего инструмента	VK01/00000S

Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	40–80 сек. 6 мм. DIN 53211
Вязкость при нанесении:	40–120 сек. 4 мм. DIN 53211
Плотность:	ок. 1,25 г/мл
Соотношение компонентов:	-
Жизнеспособность смеси:	-
Толщина сухого слоя:	60–120 μм
Степень глянца:	полуматовая
Теоретическая укрывистость:	160–170 г/м.кв. при 60 μм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 45%
Сухой остаток по весу:	ок. 55%
Содержание орг. растворителей:	ок. 45%
Термостойкость:	от +60°C до +120°C сухого тепла

Время сушки: 20°C

До степени 3: 1 час

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 40 μм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

Температура / влажность при нанесении:

+5°C до +35°C / макс. 80% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

Подходящие основания:

-: Поверхность должна быть обезжиренной, сухой и чистой без масляных загрязнений, смазочных материалов, солей и механических загрязнений (ISO 12944–4). Допускается нанесение на старое лакокрасочное покрытие. Рекомендуется подготовка до степени не ниже St3 по стандарту ISO-8501–1 и обезжиривание до степени 1 по ГОСТ 9.402.

Сталь: рекомендуется обработка абразивоструйной очисткой до степени Sa ½ (ISO 8501–1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести тщательное обезжиривание до степени 1 по ГОСТ 9.402–2004

Способы нанесения:

Кистью/валиком:	работать неразбавленным материалом, перед применением материал тщательно размешать до однородного состояния, избегая пены.
Пневматическое распыление:	при необходимости допускается добавление 5% разбавителя VK01 по объему. Давление воздуха: 2,5–4,0 бар Сопло: 1,5–2,0 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VK64 по весу. Мин. давление: 80 бар Сопло: 0,13–0,21 мм
Смешанное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VK64 по весу. Мин. давление: 80 бар Давление воздуха: 1,5–2,0 бар Сопло: 0,13–0,21 мм

Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

Не менее 24 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech