

# STAPOL 2K-SI-Topcoat SD05/D HS

## Органо-силикатная термостойкая эмаль

## СТАПОЛ SD05 HS

### Антикоррозионные

### Промышленные

### Транспортные

### Авторемонтные

### Строительные

- ▶ Артикул: SD05/0000B0S
- ▶ Референсный цвет: зеленый, серый
- ▶ Веер цветов: -

#### ▶ Высоконаполненная

- ▶ Устойчива к климатическим нагрузкам
- ▶ Полуматовая
- ▶ Образует дезактивируемую поверхность
- ▶ Может наноситься без грунтовочного слоя

#### Описание продукта:

Двухкомпонентная органо-силикатная термостойкая эмаль на основе химически стойких пигментов. Образует однородное покрытие, допускается незначительная шагрень.

#### Область применения:

Предназначена для дезактивируемой отделки конструкций, помещений и наружных поверхностей оборудования и трубопроводов с температурой поверхности не выше 300°C на объектах атомной энергетики. Может наноситься без грунтовочного слоя на металлические и бетонные поверхности. Обладает хорошими малярными свойствами, что позволяет получить качественное защитное покрытие сложных поверхностей в том числе в труднодоступных местах. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51102–97 «Покрытия полимерные дезактивируемые. Общие технические требования» по критериям «Дезактивируемость» и «Радстойкость».

<b>Отвердитель:</b>	STAPOL EP-Hardener ZH06	ZH06/000005
<b>Разбавитель:</b>	STAPOL AK+EP-Thinner VK01 Также для очистки рабочего инструмента.	VK01/000005

## Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при нанесении:	25–60 сек. по ВЗ-4
Плотность смеси:	1,35 г/мл
Соотношение компонентов:	0,3 % от массы основы
Жизнеспособность смеси:	ок. 24 часов при комнатной температуре в стандартной упаковке
Толщина сухого слоя (ТСС):	30–60 μм
Степень глянца:	полуматовая
Теоретический расход:	ок. 105 г/м <sup>2</sup> при 40 μм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 52 %
Сухой остаток по весу:	ок. 65 %
Термостойкость:	до +300 °C сухого тепла
Эластичность пленки при изгибе:	не более 3 мм
Адгезия пленки не более:	1 балл
Прочность пленки при ударе, см	50

## Время сушки:

До нанесения следующего слоя :	1 час
До полной полимеризации:	7 суток

Приведенные данные действительны для нанесения при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Температура / влажность при нанесении:

-5°C до +45°C / макс. 80% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха не должна превосходить 80%.

## Подходящие основания:

-: Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены. Рекомендуется обработка поверхности абразивоструйным методом до степени Sa2 1/2 по ИСО 8501–1. Рекомендуется проверить совместимость на адгезию при отсутствии информации о материале грунтовочного слоя.

## Способы нанесения:

Пневматическое распыление: основу материала тщательно перемешать по всему объему и добавить отвердитель в количестве 0,3% от веса основы. При необходимости разбавлять до 10% по объему соответствующим растворителем. Тщательно перемешать.

Мин. давление: 3,0–4,5 бар

Сопло: 1,4–1,8 мм

Безвоздушное распыление: при необходимости разбавлять до 10% по объему соответствующим растворителем.

Мин. давление: 80–160 бар

Сопло: 0,013–0,019 дюйм

## Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

## Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +15°C до +25°C в невскрытых упаковках

## Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech