

STAPOL 2K-EP-Intercoat ZG75 HS

Эпоксидное промежуточное покрытие

СТАПОЛ ZG75 HS

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: **ZG75/M702A0S**
- ▶ Референсный цвет: ок. DB702, серебристо -серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL и DB, особые цвета по запросу
- ▶ Высоконаполненное
- ▶ Защитный пигмент – железная слюдка
- ▶ Отличная коррозионная защита в системе ЛКП
- ▶ Допускает безвоздушное распыление слоем до 400 мкм за один проход
- ▶ Великолепная механическая прочность и химстойкость
- ▶ Эффектный внешний вид покрытия

Описание продукта:

Двухкомпонентное промежуточное покрытие на основе специальной комбинации эпоксидной и акриловой смолы, быстро сохнет, содержит растворитель. Пригодно для нанесения на горячеоцинкованную сталь. Отличается великолепной химстойкостью, особенно к щелочи, солям и дорожным реагентам, трудно омыляется. За счет комбинации железной слюдки и алюминиевой пудры имеет эффектный внешний вид, но ограниченный выбор цветов.

Область применения:

Как промежуточное или финишное покрытие для всех видов стальных конструкций, в особенности в химической промышленности, гидростроении, нефтехимии, горнодобывающей промышленности и машиностроении. Также может применяться как грунтовка по горячеоцинкованным конструкциям. Основная сфера применения – промежуточное покрытие в трехслойных системах ЛКП для антикоррозионной защиты электростанций, опор ЛЭП, гидросооружений и тому подобных конструкций.

Отвердитель:	STAPOL EP-Hardener ZH49	ZH49/000005
Разбавитель:	STAPOL AK+EP-Thinner VK14-стандарт	VK14/000000S
	STAPOL AK+EP-Thinner VK15-медленный	VK15/000000S
	Также для очистки рабочего инструмента (стандарт)	

Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	15–20 Пуаз (1)
Вязкость при нанесении:	85–95 сек. по ВЗ-6
Плотность смеси:	1,69 г/мл
Соотношение компонентов:	10:1 по весу 6:1 по объему
Жизнеспособность смеси:	ок. 6 часов при комнатной температуре

Толщина сухого слоя (ТСС):	60–120 мкм
Степень глянца:	матовая
Теоретическая укрывистость:	ок. 5,33 м ² /кг при 120 мкм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 64 %
Сухой остаток по весу:	ок. 82 %
Содержание орг. растворителей:	ок. 18 %
Содержание ЛОВ:	ок. 304 г/л
Термостойкость:	до +150°C сухого тепла

Время сушки:	20°C	10°C	0 - 5°C
Стойкость к пыли:	60 мин.	2 часа	5 часов
Стойкость к прикосновению:	5 часов	9 часов	16 часов
Можно перекрашивать:	5 часов	9 часов	24 часа
Можно перевозить ТГБ:	5 часов	16 часов	36 часов

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 120 мкм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

Температура / влажность при нанесении:

+5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха не должна превосходить 85%.

Подходящие основания:

-: наносить на металл, предварительно загрунтованный соответствующими продуктами на эпоксидной основе, например, MG45 или ZG14.

Подготовка основания:

- Сталь: продукт применяется как промежуточное покрытие. Рекомендуется наносить его на эпоксидные грунты с цинковой пылью или цинкфосфатом.
- Оцинкованная сталь: в любом случае основание должно быть сухим и очищенным от различных веществ, таких как масло, жиры, пыль, окалина, продукты коррозии цинка и так далее. Рекомендуется легкая дробеструйная очистка.

Способы нанесения:

- Кистью/валиком: работать неразбавленным материалом. Применять валик из овечьей шерсти с коротким ворсом. Наносить равномерно, толстым слоем.
- Безвоздушное распыление: обычно можно работать неразбавленным материалом, при необходимости добавить 5-10% по весу STAPOL AK+EP-Thinner VK14.
Мин. давление: 120 бар
Сопло: 0,48–0,60 мм
- Комбинированное распыление: обычно можно работать неразбавленным материалом, при необходимости добавить 5-10% по весу STAPOL AK+EP-Thinner VK14.
Мин. давление: 100 бар
Давление воздуха: 1,5–2,5 бар
Сопло: 0,48–0,60 мм

Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +15°C до +25°C в невскрытых упаковках. **Оберегать от мороза и перегрева!**

Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech