

STAPOL 1K-Monocoat PE03 HS

Грунт-эмаль СТАПОЛ PE03 HS

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: PE03/7004B0S
- ▶ Референсный цвет: RAL 7004, сигнальный серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу
- ▶ **Высоконаполненная**
- ▶ Быстросохнущая
- ▶ Легко наносится
- ▶ Малое содержание растворителя
- ▶ Отличная укрывистость
- ▶ Колеруется по системе StaPol Mix (RAL, Pantone, NCS, палитры основных автопроизводителей)

Описание продукта:

Однокомпонентная грунт-эмаль на основе комбинации модифицированных синтетических смол с широким спектром применения. Быстро сохнет, отлично укрывает, легко наносится.

Область применения:

Применяется для однослойной окраски всех видов стальных конструкций, отлично подходит для окраски сельскохозяйственной техники и контейнеров. Может эксплуатироваться внутри и снаружи помещений в условиях малых и средних нагрузок.

Отвердитель:	-	
Разбавитель:	STAPOL AK-Thinner VK14 нормальный Также для очистки рабочего инструмента	VK14/000000S

Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	40–60 сек. 6 мм. DIN 53211
Вязкость при нанесении:	40–60 сек. 4 мм. DIN 53211
Плотность:	ок. 1,4 г/мл
Соотношение компонентов:	-
Жизнеспособность смеси:	-
Толщина сухого слоя:	60–120 μм
Степень глянца:	матовая
Теоретический расход:	ок. 170 г/м ² при 60 μм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 50%
Сухой остаток по весу:	ок. 62%
Содержание орг. растворителей:	ок. 38%
Содержание ЛОВ:	ок. 525 г/л
Термостойкость:	от -40°C до +100°C сухого тепла

Время сушки: 20°C

Стойкость к пыли:	через 60 мин.
Стойкость к прикосновению:	через 90 мин.

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 80 μм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

Температура / влажность при нанесении:

+5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

Подходящие основания:

- : обычно можно наносить на незагрунтованную поверхность, при необходимости, например, в случае высоких климатических нагрузок, предварительно загрунтовать продуктами STAPOL, например STAPOL 1K-AK-Primer KG03.
- Сталь: рекомендуется дробеструйная обработка до степени Sa 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944, часть 4. В технически обоснованных случаях допускается тщательная ручная обработка основания. При этом адгезия к основанию и антикоррозионная защита не будет достигать значений, характерных для дробеструйной обработки. Оставшаяся окалина может привести к отслоению. Загрязнения, ухудшающие адгезию, такие как масло, жир, пыль и так далее, должны быть удалены.

Способы нанесения:

Кистью/валиком:	работать неразбавленным материалом.
Пневматическое распыление:	при необходимости допускается добавление 5%–20% разбавителя VK14 по весу. Давление воздуха: 3,0–5,0 бар Сопло: 1,5 – 2,0 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости допускается добавление не более 5% разбавителя VK14 по весу. Мин. давление: 150 бар Сопло: 0,28 – 0,42 мм

Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

Не менее 24 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech