STAPOL 2K-EP-Clearcoat EPD127
Эпоксидный двухкомпонентный прозрачный лак и основа для высоконаполненных полов

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

► Артикул:	**EPD127/0000E0S**
► Референсный цвет:	0000, прозрачный
► Веер цветов:	-

► **Без растворителя**

► Универсальность и простота применения
► Высокая механическая прочность и химическая стойкость
► Низкая вязкость и хорошая растекаемость
► Отличная адгезия к основанию
► Прекрасная совместимость с различными наполнителями
► Не желтеет со временем
► Высокая прозрачность
► Устойчивость к климатическим нагрузкам и низким температурам
► Отсутствие растворителей

Описание продукта:

Двухкомпонентное эпоксидное прозрачное покрытие без растворителей.
Компонент А – низковязкая модифицированная эпоксидная смола на основе бисфенолов A/F, функциональные добавки.
Компонент В – модифицированный полиамин.

Области применения:

Двухкомпонентное эпоксидное прозрачное покрытие без растворителей для создания лакового защитного слоя в системах высоконаполненных эпоксидно-кварцевых полов и в системах полов с декоративными элементами, в том числе для устройства 3D-полов. Образует прозрачный высокопрочный поверхностный слой, защищающий декоративные полы от механических нагрузок и загрязнений. Также рекомендуется для использования в качестве основы высоконаполненных эпоксидно-кварцевых полов, поскольку обладает великолепной наполняемостью. Может применяться в складских, производственных, торговых, общественных помещениях, в квартирах и офисах, подземных паркингах, ангарах, на лестницах и так далее. Требует обязательной гидроизоляции основания. Рекомендуется для внутренних работ. При применении в составе высоконаполненных полов может использоваться вне помещений.

Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат.
Затвердевший состав возможно удалить только механически.

Технические данные:

Точка воспламенения:	выше 200 °C
Вязкость смеси:	40 секунд по ВЗ-6
Плотность смеси:	около 1,10 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	40 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В:	100:65
Степень глянца:	высокоглянцевый
Сухой остаток по весу:	100%
Расход материала:	1,1 – 1,5 кг/м² - рекомендуемый расход для лакирования, толщина слоя 1,0-1,5 мм
Прочность на сжатие:	до 80 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 79 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 50 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 40 кДж/м² по EN ISO 179
Истираемость по Таберу:	до 50 мг по DIN 53754
Твердость:	до 82 по DIN 53505

Химическая стойкость:

Реагент:	***Общий результат по истечении 8 недель:***
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	условно стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	условно стойко
10% молочная кислота	стойко, изменение поверхности
10% уксусная кислота	стойко, изменение поверхности
20% серная кислота	стойко, изменение поверхности
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорит	стойко, изменение поверхности
1,1,1-трихлорэтан	нестойко

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.
Условно стойко: понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.
Нестойко: значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.
Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

Время жизни:

Температура	*+10 °C*	*+20 °C*	*+30 °C*
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	60	40	20

Время отверждения:

Температура	*+10 °C*	*+20 °C*	*+30 °C*
Можно ходить:	24 часа	12 часов	8 часов
Легкая нагрузка:	5 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка:	8 дней	6 дней	4 дня

Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+10 °C, но всегда на 3 °C выше точки росы
Максимальная температура нанесения:	+30 °C
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%

Временные перерывы между слоями:

Температура	**+10 °C**	**+20 °C**	**+30 °C**
Минимум	16 часов	8 часов	5 часов
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10 °C и не менее чем на 3 °C выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежеуложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.
Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать эпоксидным грунтом, например, EPG111, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 12 часов при 20 °C пол можно грунтовать. Покрытие наносится на загрунтованный и окрашенный пол.
Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

Подготовка материала:

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.
Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут.
Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотвержденные участки.

Способ нанесения:

Для поверхностной заливки сразу после перемешивания вылить содержимое емкости дорожкой и распределить по поверхности зубчатым шпателем. Высота зубца и наклон инструмента определяет толщину полимерного слоя.
Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке.
Для исполнения эпоксидно-кварцевых покрытий в перемешанный эпоксидный состав добавить кварцевый песок выбранной фракции и цвета в соотношении от 7:1 до 9:1 по массе и распределить по загрунтованной бетонной поверхности с помощью шпателя или специальной затирочной машины. На следующий день нанести запечатывающий состав EPD129 или EPD127.
В случае применения материала в качестве толстослойного лака в системах декоративных полов рекомендуется дополнительно защитить поверхность от царапин с помощью полиуретанового тонкослойного лака PUD424-2K.

Упаковка:

Компонент А:	9,1 кг
Компонент В:	5,9 кг

Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

Воздействие на окружающую среду:

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:
ООО «Инпако Ставрово» ● 8-800-200-51-32 ● E-Mail: info@stapol.tech