

STAPOL 2K-EP-Topcoat waterborne EPD126/WV

Паропроницаемое тонкослойное колерованное эпоксидное покрытие на водной основе, также для окраски вертикальных поверхностей

Антикоррозионные

Промышленные

Транспортные

Авторемонтные

Строительные

- ▶ Артикул: EPD126/7040C05/WV
- ▶ Референсный цвет: RAL 7040, серый
- ▶ Веер цветов: колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу
- ▶ **Без растворителя**
- ▶ Универсальность применения
- ▶ Высокая механическая прочность и химическая стойкость
- ▶ Возможность нанесения на свежий бетон и на бетон с капиллярным подсосом влаги
- ▶ Отличная укрывистость
- ▶ Простота нанесения
- ▶ Отсутствие в составе растворителей, разбавляется водой

Описание продукта:

Двухкомпонентная эпоксидная водоразбавляемая краска для исполнения колерованных паропроницаемых покрытий по бетону.

Компонент А – низковязкая активно разбавленная эпоксидная смола на основе бисфенолов А/Ф.

Компонент В – выделенный водоразбавляемый циклоалифатический полиамин с пигментами, наполнителями и функциональными добавками.

Области применения:

Устройство паропроницаемых колерованных эпоксидных покрытий, в том числе по свежему бетону, а также в качестве покрывного материала на влажные бетонные поверхности и бетонные полы с капиллярным подсосом влаги.

Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи воды. Затвердевший состав возможно удалить только механически.

Технические данные:

Точка воспламенения:	свыше 200 °C
Плотность смеси:	около 1,50 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	120 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В: вода:	100:30:0-15 на общий объем А+В
Степень глянца:	полуглянцевый
Сухой остаток по весу:	80%
Расход материала:	0,10-0,20 кг/м ² - расчетный расход на 1 слой, толщина слоя 60-150 мкм
Истираемость по Таберу:	до 50 мг по DIN 53754

Химическая стойкость:

Реагент:	Общий результат по истечении 8 недель:
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
10% аммиак	стойко

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

Время жизни:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	210	120	90

Время отверждения:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Стойкость к прикосновению:	5 часов	3 часа	2 часа
Можно ходить:	16 часов	12 часов	6 часов
Легкая нагрузка:	5 дней	3 дня	3 дня
Полная нагрузка:	14 дней	7 дней	5 дней

Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения:	+10 °С, но всегда на 3 °С выше точки росы
Максимальная температура нанесения:	+30 °С
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%

Временные перерывы между слоями:

Температура	+10 °С	+20 °С	+30 °С
Минимум	16 часов	8 часов	5 часов
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

Система покрытий:

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

Требования к основанию:

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- температура основания не менее 10 °С и не менее чем на 3 °С выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежее бетонное основание должно быть выдержано 3-5 дней до достижения необходимой прочности для передвижения.

Подготовка основания:

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Поверхность бетона необходимо предварительно загрунтовать водоразбавляемым эпоксидным грунтом, например, EPG115, предварительно заполнив шпатлевочной массой на эпоксидной основе неровности основания.

Подготовка материала:

Тщательно перемешать емкость с компонентом В низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости, мощность миксера должна быть не менее 1 кВт. Затем влить необходимое расчетное количество воды в емкость с компонентом В и перемешивать в течение 1 минуты, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Последним этапом добавить компонент А и мешать в течение 2-3 минут. Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 1 минуты. После перемешивания распределить краску по загрунтованной поверхности бетона велюровым, полиамидным валиком или кистью.

Для разбавления рекомендуется использовать деминерализованную воду, слишком жесткая вода затрудняет процесс эмульгирования. Использование водопроводной воды допускается только после пробного перемешивания. Готовую эмульсию не рекомендуется разбавлять водой.

Во время нанесения материала и его отверждения необходимо обеспечить проветривание и исключить высокую влажность, особенно при температуре ниже +15 °С. В противном случае химическая реакция между компонентами А и В может произойти с нарушениями, что повлечет за собой неоднородность глянца покрытия.

Способ нанесения:

Кистью, валиком, гладким шпателем.

Упаковка:

Компонент А: 20,0 кг
Компонент В: 6,0 кг

Хранение:

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

Воздействие на окружающую среду:

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech