

# STAPOL 2K-EP-Zincprimer MG45

## Эпоксидный цинконаполненный грунт

### СТАПОЛ MG45

#### Антикоррозионные

#### Промышленные

#### Транспортные

#### Авторемонтные

#### Строительные

- ▶ Артикул: MG45/0097A0S
- ▶ Цвет: ок. RAL 9007, темный алюминий
- ▶ Ультравысоконаполненный
- ▶ хорошая антикоррозионная защита
- ▶ эффект холодного цинкования
- ▶ быстро сохнет
- ▶ высокая механическая прочность

#### Описание продукта:

Двухкомпонентный грунт на базе эпоксидных смол, с содержанием растворителя. Активный пигмент: цинковая пыль.

#### Область применения:

Выдающееся грунтовое антикоррозионное покрытие для стальных конструкций, промышленных ёмкостей, трубопроводов в нефтехимической отрасли, горнодобывающей и судостроительной отраслях и так далее. Высокий сухой остаток, быстросохнущее, трудноомыляемое. Высокая устойчивость к морской воде, после высыхания становится нерастворимо минеральными маслами и алифатическими углеводородами, хорошая стойкость к погодным нагрузкам.

<b>Отвердитель:</b>	STAPOL EP-Hardener ZH50	ZH50/0000
<b>Разбавитель:</b>	STAPOL AK+EP-Thinner VK14 стандарт Также для очистки рабочего инструмента	VK14/000000S

## Технические данные:

Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	структурная
Вязкость при нанесении:	55–65 сек. по ВЗ-4 DIN 53211
Плотность смеси:	2,18 г/мл
Соотношение компонентов:	10:1 по весу, 4:1 по объему
Жизнеспособность смеси:	ок. 8 часов при комнатной температуре в стандартной упаковке

Толщина сухого слоя (ТСС):	60–120 мкм
Степень глянца:	матовый
Теоретическая укрывистость:	ок. 3,37 м <sup>2</sup> /кг при 80 мкм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	55 - 57%
Сухой остаток по весу:	77 - 79%
Содержание орг. растворителей:	ок. 22%
Содержание ЛОВ:	ок. 425 г/л
Термостойкость:	до +180°C сухого тепла

## Время сушки:

От пыли:	15 минут
На отлип:	1 час
Можно наносить следующий слой:	1,5 часа

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 80 мкм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Температура / влажность при нанесении:

-5°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха не должна превосходить 85%.

## Подготовка основания:

Сталь:	рекомендуется струйная очистка до степени Sa 2,5 по стандарту DIN EN ISO 12944–4. В любом случае основание должно быть сухим и тщательно очищенным от различных веществ, таких как масло, жиры, пыль, окалина, загрязнения после сварки и сверления, коррозия и так далее.
--------	--

## Последующие покрытия:

В зависимости от условий эксплуатации этот грунт можно применять в составе двух- и трехслойных систем ЛКП в составе эпоксидных, полиэфирных и полиуретановых финишных и промежуточных покрытий.

## Способы нанесения:

Кистью/валиком:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости разбавлять до 15% по объему соответствующим растворителем. Применять валик из овечьей шерсти с коротким ворсом. Наносить равномерно, толстым слоем.
Пневматическое распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости разбавлять до 10% по объему соответствующим растворителем. Мин. давление: 3,5–6 бар Сопло: 1,8–2,0 мм
Безвоздушное распыление:	обычно можно работать неразбавленным материалом. При необходимости разбавлять до 10% по объему соответствующим растворителем. Мин. давление: 120–200 бар Сопло: 0,38–0,48 мм

## Складирование и маркировка в соответствии с правилами пожарной безопасности и хранения опасных материалов:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

## Срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +15°C до +25°C в невскрытых упаковках. **Оберегать от мороза и перегрева!**

## Меры предосторожности и безопасности:

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

За дополнительной информацией обращайтесь:

ООО «Инпако Ставрово» • 8-800-200-51-32 • E-Mail: info@stapol.tech